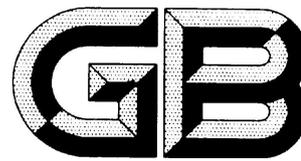


ICS 65.060.50

CCS B 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 6979-202×

代替GB/T6979.1-2005、GB/T6979.2-2005

收获机械 联合收割机及功能部件 词汇

Equipment for harvesting-Combines and functional components-

Vocabulary

(ISO6689:2021 IDT)

(征求意见稿)

202×-××-××发布

202×-××-××实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会

前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 6979.1-2005《收获机械 联合收割机及功能部件 第1部分：词汇》、GB/T 6979.2-2005《收获机械 联合收割机和工作部件 第2部分：在词汇中定义的性能和特征评价》，与 GB/T 6979.1-2005、GB/T 6979.2-2005 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

本部分修改采用国际标准 ISO 6689:2021《收获机械 联合收割机及功能部件词汇》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国农业机械标准化技术委员会(TC201)归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

本部分代替标准的历次版本发布情况为：

GB/T 6979-1986、GB/T 6979.1-1986、2005、GB/T 6979.2-2005。

收获机械 联合收割机及功能部件 第1部分:词汇

1 范围

本文件规定了与收获机械 联合收割机及其功能部件相关的术语和定义。

本文件规定的联合收割机尺寸和技术特性,应与 ISO 8210 词汇中定义的性能和特征评价配合使用。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 定义

ISO 和 IEC 在以下地址维护用于标准化的术语数据库:

—ISO 在线浏览平台: 可在 <https://www.iso.org/obp> 获得

—IEC 电子百科: 可在 <http://www.electropedia.org/> 获得

3.1 作物术语 Terms relate to crops

3.1.1

谷物损伤 grain damage

由机器本身引起的谷物损伤,通过样品中损伤籽粒所占的重量百分比衡量,保留一位小数。

注1: 术语“谷物”包含所有能被联合收割机从作物中分离出来的籽粒、种子、豆类、果类。

3.1.1.1

可见谷物损伤 visible grain damage

目测可以观察到的籽粒表面的谷物损伤(3.1.1)。

注1: 术语“谷物”包含所有能被联合收割机从作物中分离出来的籽粒、种子、豆类、果类。

3.1.1.2

不可见谷物损伤 invisible grain damage

需要通过仪器或特殊过程才能观察到的谷物损伤(3.1.1)。

注1: 术语“谷物”包含所有能被联合收割机从作物中分离出来的籽粒、种子、豆类、果类。

3.1.2

未脱净穗头 unthreshed head

未脱净谷物 unthreshed grain

籽粒没有被完全分离的穗头或断穗头。

注1: 术语“谷物”包含所有能被联合收割机从作物中分离出来的籽粒、种子、豆类、果类。

3.1.3

二次处理量 returns

筛余物 tailings

从清选机构上排出的,需进行再处理的作物。

3.1.4

草谷比 material-other-than-grain(MOG) to grain; MOG:G ratio

样品中茎秆质量与谷物质量之比。

注1: 术语“谷物”包含所有能被联合收割机从作物中分离出来的籽粒、种子、豆类、果类。

3.1.5

收获排出物 harvest residue

从联合收割机内排出的作物茎秆部分,包括杂草籽粒。

3.1.5.1

颖壳 chaff

从清粮装置内排出的剩余物。

3.1.5.2

茎秆 straw

从分离装置内排出的剩余物。

3.1.6

含水率（水份）moisture content

以湿基表达的含水率（100 g 未处理样品中的水质量）。

注1：见 ISO 712。

3.1.7

作物高度 plant length

在作物直立的条件下，从地面到顶端的距离。

注1：单位用毫米表示。

3.1.8

割茬高度 stubble length

割茬指作物被收割之后残留在地表的部分。割茬高度指割茬直立条件下的高度。

注1：单位用毫米表示。

3.2 联合收割机术语 Terms related to combine harvester

3.2.1

联合收割机 combine harvester

谷物收获机械 grain-harvester

用来完成作物采集、切割、挖掘、摘取、捡拾或脱粒、分离、清选、将谷物送往粮箱和排放收获残留物的谷物收获机械。

3.2.1.1

逐稿轮 beater

主要用于垂直于旋转轴运输的旋转装置。

3.2.1.2

脱粒滚筒 threshing cylinder; threshing drum

旋转部件，由装在其上的各种脱粒零件(如纹杆、钉齿或弓齿等)及其支承部分组成；与小于 360° 包角的相邻凹板配合对穗头进行脱粒的旋转部件。

3.2.1.3

轴流式脱粒滚筒 threshing rotor

用于全喂入式脱粒装置。作物由滚筒一端(或中间)切向或轴向喂入，绕旋转轴作多圈旋转运动，并沿轴向移动。经脱粒和分离后的物料从脱粒滚筒的另一端(或两端)沿轴向或切向排出。

3.2.1.4

凹板 concave

与脱粒滚筒（3.2.1.2）或轴流式脱粒滚筒（3.2.1.3）配合，促进分离的凹形装置。

注：全部或部分带透孔，允许籽粒通过的凹板，具有重要的辅助分离功能。

3.2.1.4.1

凹板栅条 concave grate

带透孔的、用于分离的凹板部分。

3.2.1.5

过渡栅条 transition grate

用于从一个滚筒凹板组合过渡到下一个滚筒凹板组合，或从滚筒凹板组合（3.6.16.1）、凹板栅条（3.2.1.7.4）过渡到逐稿器的带栅条的部件，见图 6。

3.2.1.6

叶片 vane

平滑、静止、突出或一系列相邻的突出，用于将作物引导至所需方向。

3.2.1.6.1

转子叶片 rotor vane

- 围绕转子安装的弧形或螺旋叶片（3.2.1.6），以改善轴向上的物料输送。
- 3.2.1.6.2
叶片角 vane angle
叶片（3.2.1.6）相对于材料在不受叶片影响的情况下行进方向的角度。
注：通常计算而不是直接测量。
- 3.2.1.7
分离装置 separating devices
不具有脱粒功能的所有分离部件。
- 3.2.1.7.1
分离滚筒 separating cylinder
用于加强分离功能的旋转部件，其与一邻近的固定部件连接，作物在两者之间小于 360° 的范围内被分离。
- 3.2.1.7.2
分离滚筒 separating rotor
用于加强分离功能的旋转部件，其与一邻近的固定部件连接，作物在两者之间小于 360° 的范围内被分离并且作物可以绕转子轴通过一次或多次。
- 3.2.1.7.3
脱粒分离滚筒 threshing and separating rotor
旋转部件，结合了轴流式脱粒滚筒（3.2.1.3）和分离滚筒（3.2.1.7.2）的功能。
- 3.2.1.7.4
逐稿器 straw walker
由数个安装在旋转曲轴上带有透孔的键箱组成，主要目的是分离。
- 3.2.1.7.5
辅助分离装置 auxiliary separating device
用于强化分离过程，但不改变联合收割机的逐稿器和分离面积的装置。
注：如滚筒、拨叉和拨指。
- 3.2.1.7.6
分离栅条 separating grate
旋转分离栅条 rotary separating grate
通过离心力从茎秆中分离籽粒的栅条的后部。
注：见图 8。
- 3.2.1.8
清选设备 cleaning devices
主要功能是将收获的收获排出物（3.1.5）、筛余物（3.1.3）和其他杂质从清洁谷物中分离出来，然后将清洁谷物输送到传送装置（3.2.1.9）并返回到后处理系统。
- 3.2.1.8.1
下筛 shoe
主要的清选装置，一种摆动结构，支持清粮筛或清粮筛组，也可以支持颖筛（3.2.1.8.3）或/和尾筛（3.2.1.8.3.1）。
注：见图 6 中 7 和图 8 中 8。
- 3.2.1.8.2
预清筛 precleaner sieve
可调节或不可调节的筛子，可从谷壳中提供第一阶段的清洁谷物。
- 3.2.1.8.3
颖筛 chaffer sieve
上筛通常用于从谷壳中初步清选谷物，同时允许谷物通过。
- 3.2.1.8.3.1
颖筛扩展 chaffer sieve extension
尾筛 tailings sieve
位于颖筛（3.2.1.8.3）后部的渗透筛，目的是让未脱净谷物（3.1.2）通过，用于再加工。

- 3.2.1.8.4
清选筛 cleaning sieve
通常用语最后清选谷物的下筛。
- 3.2.1.9
传送装置 conveying device
联合收割机内部主要用于输送物料的装置。
例如：斗式、螺旋、刮板或其它无透孔的输送带。
注：它们的区域不得划分为分离区域或添加到其他分离区域。
- 3.2.1.10
茎秆撒布器 straw spreader
当颖壳和茎秆流分开时，撒布排出的茎秆，且无进一步切割的装置。
- 3.2.1.11
茎秆切碎器 straw chopper
将茎秆切碎的装置。
- 3.2.1.12
颖壳撒布器 chaff spreader
当颖壳和茎秆流分开时，撒布或分布清选装置排出的颖壳的装置。
- 3.2.1.13
茎秆颖壳撒布器 straw and chaff spreader
撒布或分布清选和分离装置排出的杂余的装置。

3.3 割台术语 Terms related to header

- 3.3.1
割台 head; header; feed table
具有收集、切割、摘取或捡拾作物功能的联合收割机部件。
- 3.3.1.1
初级切割机构 primary cutting mechanism
割台上用于切断植物茎的装置。
注：这可能包括往复式、旋转式、连续式、剪刀式或其他用于切断的机构，并且主要位于水平面内。
- 3.3.1.2
二次切割机构 secondary cutting mechanism
任何其他不作为主要切割设备的切割设备。
- 3.3.1.3
切割器 cutterbar; sickle; knife
割台上用于切割作物的往复式部件。
- 3.3.1.3.1
切割器频率 cutterbar frequency
切割器（3.3.1.3）在给定时间段内进行的循环次数。
注1：切割器频率以每分钟循环次数表示。
注2：一个循环是切割器（3.3.1.3）在一个方向上完全移动并返回起点。
- 3.3.1.3.2
切割器行程 cutterbar stroke
切割器（3.3.1.3）上的一点相对于刀指或防护装置的中心线在一个半周期内移动的距离。
注：切割器行程以毫米表示。
- 3.3.1.4
旋转切割器 rotary cutter
割台上用于切割作物的旋转式部件。
- 3.3.1.5
捡拾装置 pick-up attachment
用于收集先前剪下的作物（通常来自堆垛）并将剪下的作物输送到联合收割机的装置。

3.3.1.6

玉米割台 maize head; cornhead

摘取、收集和传送玉米到联合收割机的割台。

3.3.1.6.1

摘穗辊 snapping rolls

抓取并拉引玉米茎秆、将玉米穗从茎秆上摘下的装置，属于玉米割台（3.3.1.6）部件。

3.4 联合收割机功能术语 Terms related to combine harvester action

3.4.1

切割 cutting

从生长在田间的作物上割（收）下谷物或所需的部分。

3.4.2

喂入 feeding

将割下、摘取或捡拾的作物送入脱粒装置。

3.4.3

脱粒 threshing

从穗头、穗轴上或荚果里脱下籽粒。

3.4.4

分离 separating

从收获排出物中分离出谷物、小杂物、未脱净籽粒。

3.4.5

清选 cleaning

从颖壳、小杂物和未脱净穗头、穗轴或荚果里分离出谷物。

3.4.5.1

大杂清选 sieving

将几何尺寸大于籽粒的杂物从籽粒混合物中清除出去。

3.4.5.2

小杂清选 screening

将几何尺寸小于籽粒的杂物从籽粒混合物中清除出去。

3.4.5.3

风选 blowing

风力清选 pneumatic cleaning

利用空气分离出谷物中较轻的杂质。

3.4.5.4

风选 chaffing

采用空气和机械相结合的手段，将较轻的杂质从谷物中分离出来。

3.5 联合收割机特性 Terms related to combine harvester characteristics

3.5.1

联合收割机质量 combine harvester mass

在粮箱卸空、燃油和消耗性液体箱加满以及驾驶员座位上有 75kg 标准质量的情况下，分别测定前后轴的质量，单位用 kg 表示。

3.5.1.1

联合收割机运输状态质量 combine harvester mass equipped for road travel

联合收割机质量（3.5.1）中不带割台或其他附加装置。若割台不能与机体分开，则需标出割台的质量。

3.5.1.2

联合收割机田间作业状态质量 combine harvester mass equipped for operation in the field

联合收割机质量 (3.5.1) 中带某项作业所需要的全部附加装置, 割台或捡拾器应完全升起, 拨禾轮调到最前位置。

3.5.2

联合收割机长度 combine harvester length
平行于联合收割机纵向中心线的机器最大长度。

3.5.3

联合收割机高度 combine harvester height
从联合收割机的停放平面到联合收割机最高点的垂直距离。在测量联合收割机田间作业状态质量的规定条件下测量 (3.5.1.2)。

3.5.4

联合收割机宽度 combine harvester width
联合收割机的最大横向宽度, 分别测定运输状态和田间作业状态下的宽度。

3.5.5

发动机净功率 engine net power
在试验台架上曲轴端或与之相当速度端测得, 所包含的装置和附件应符合 ISO1439 的规定。
注: 如果功率的测量必须通过一个齿轮箱, 齿轮箱的损失记入发动机的功率。

3.5.6

转向圆直径 turning diameter
联合收割机进行最小转弯时, 与地面接触的最外侧轮胎中心线轨迹圆的直径。
注: 见 ISO 789-3:2015 的图 3 和 ISO 8210:2021 表 2 的 5.4.4。

3.5.7

通过圆直径 clearance diameter
联合收割机进行最小转弯时, 包围联合收割机及其最外侧点投影的最小圆的直径。
注: 见 ISO 789-3:2015 的图 3 和 ISO 8210:2021 表 2 的 5.4.5。

3.5.8

离地间隙 ground clearance
从联合收割机所在的平面到联合收割机最低部分的垂直距离, 不包括轮胎、车轮、割台和喂入室—茎秆输送器装备。
注: 单位用 mm 表示。

3.5.9

最大卸粮高度 maximum unloading discharge height
 H_1
卸粮器处于作业位置时, 从联合收割机的停放平面到卸粮口最低点的垂直距离。
注 1: 见图 1。
注 2: 单位用 m 表示, 保留 2 位小数。

3.5.10

最大卸料通过高度 maximum unloading clearance height
 H_2
从联合收割机的停放平面到距卸粮口最低点水平距离为 1000mm 处的卸粮器下缘的垂直距离。
注 1: 见图 1。
注 2: 单位用 m 表示, 保留 2 位小数。

3.5.11 卸粮器最大伸出距离 maximum unloading reachR

卸粮口最里侧点到同侧割台最外点的水平距离。
注 1: 见图 1。
注 2: 单位用 m 表示, 保留 2 位小数。

3.5.12

卸粮器长度 length of unloading
L
卸粮口最低点到联合收割机中心线的垂直于联合收割机纵向中心线的水平距离。
注 1: 见图 1。
注 2: 单位用 m 表示, 保留 2 位小数。

3.6 功能部件特性 Terms related to functional components characteristics

3.6.1

割台工作幅宽 head working width

两侧分禾器尖端的中心线的距离。

注：割台工作幅宽单位用 m 表示，保留 2 位小数。

3.6.2

有效切割幅宽 effective cutterbar width

割台两侧壁间的距离，在动刀片前端的上方测量。

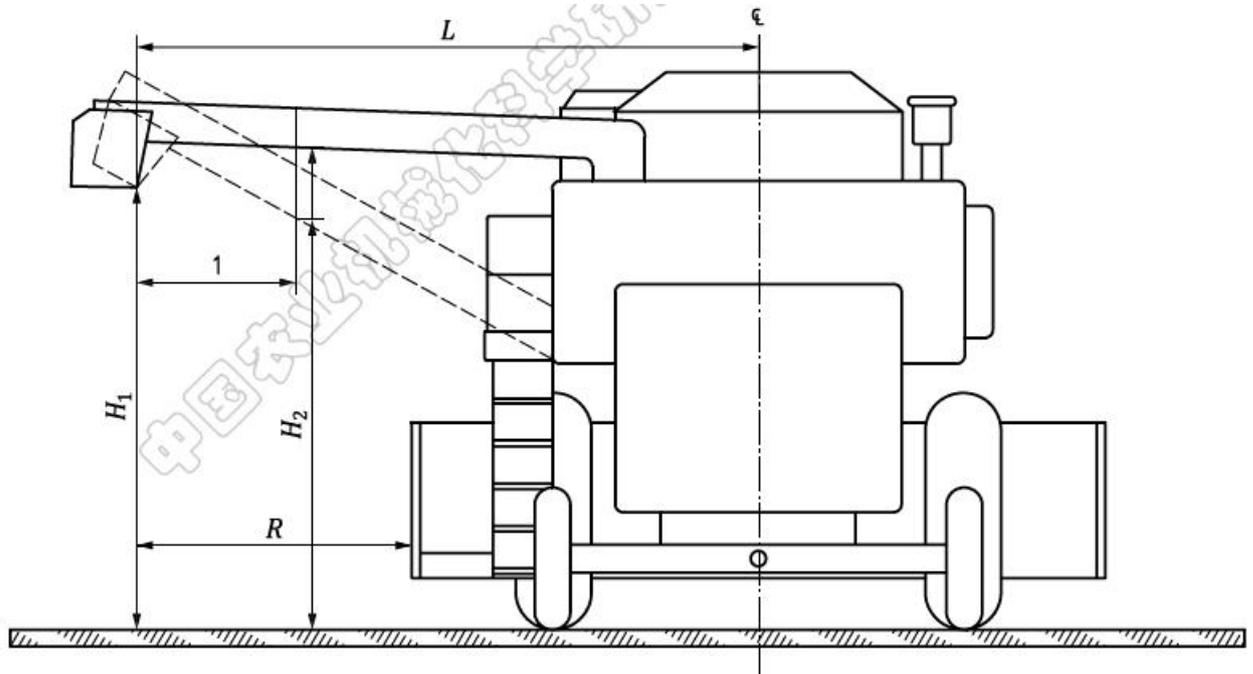
注：有效切割幅宽单位用 m 表示，保留 2 位小数。

3.6.3

玉米割台有效工作幅宽 maize head effective working width

相邻两行摘穗部件中心线间的平均距离乘以行数。

注：玉米割台有效工作幅宽单位用 m 表示，保留 2 位小数。



图例：

H_1 最大卸粮高度

H_2 最大通过高度

R 卸粮器最大伸出距离

L 卸粮器长度

图 1 卸粮高度、通过高度和卸粮器伸出距离

3.6.4

割台整体宽度 header overall width

割台最外侧端部之间的距离。

注：割台整体宽度单位用 m 表示，保留 2 位小数。

3.6.5

切割器高度 cutterbar height

动刀片前端距指定机器停放平面的高度。

注：切割器高度单位用 mm 表示。

3.6.6

捡拾器宽度 pick-up attachment width

包括捡拾器最外两侧输送部件宽度（不包括两侧外伸的拢禾部件）在内的最小距离。

注：捡拾器宽度单位用 m 表示，保留 2 位小数。

3.6.7

拨禾速比 lifting speed index

割台（3.3.1）上拨禾轮圆周速度和机器作业速度之比。

3.6.8

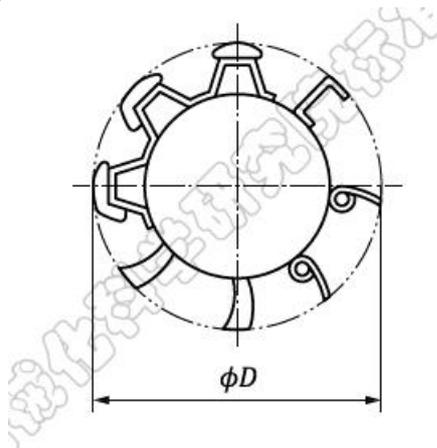
分离滚筒直径 separating cylinder diameter; separating rotor diameter

脱粒滚筒直径 threshing cylinder diameter; threshing rotor diameter

脱粒滚筒旋转时，脱粒零件径向最外端绕自身轴线旋转时所形成的旋转体的直径。

注 1：单位用 mm 表示。

注 2：见图 2， ϕD ， ϕD_s ， ϕD_t 。



图例：

ϕD 滚筒及滚筒直径图 2 滚筒及滚筒直径

3.6.9

分离滚筒长度 separating cylinder length; separating rotor length

脱粒滚筒长度 threshing cylinder length; threshing rotor length

脱粒滚筒旋转时，脱粒零件最外端所形成的圆柱体长度，针对滚筒的功能分别应注明脱粒部分和分离部分的长度。

注 1：单位用 mm 表示。

注 2：见图 3，尺寸 L，L_s，L_t。

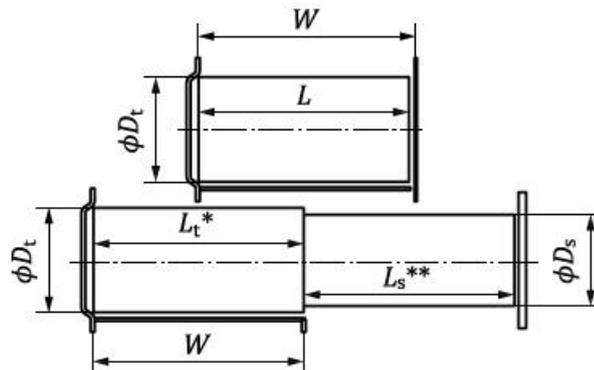
3.6.10

凹板宽度、凹板长度 concave width ; concave length

为凹板（3.2.1.4）两端板之间的平行与其所配滚筒轴线的距离，包括脱粒滚筒（3.2.1.2）和轴流式滚筒（3.2.1.3）。

注 1：单位用 mm 表示。

注 2：见图 3，尺寸 W。



图例： ϕD_s 分离滚筒直径 ϕD_t 脱粒滚筒直径

L 长度

L_s 分离滚筒长度**L_t 脱粒滚筒长度*

W 凹板宽度（凹板长度）

图3 滚筒及凹板尺寸

3.6.11

凹板弧长 concave arc length

在垂直于滚筒轴线的断面上，凹板（3.2.1.4）最外两侧隔板之间，沿着凹板隔板内表面轮廓测量的弧长。

见图4 尺寸 \hat{A} 。

注1：单位用 mm 表示。

注2：测量值不会随凹板位置而改变。

注3：见图4，尺寸 \hat{A} 。

3.6.12

凹板包角 concave arc

在垂直于滚筒轴线的断面上，凹板最外两侧隔板与凹板圆弧中心的连线所构成的圆心角 α 。

注1：见图4，尺寸 α 。

注2：测量值会随凹板位置而改变。

3.6.13

凹板面积 concave area

凹板宽度或长度（3.6.10）与凹板弧长（3.6.11）的乘积。

注：单位用 m^2 表示，保留2位小数。

3.6.14

凹板栅条宽度 concave grate width

为凹板栅条（3.2.1.4.1）两端板之间沿平行与其所配脱粒滚筒（3.2.1.2）或轴流式脱粒滚筒（3.2.1.3）轴线测量的距离

注1：单位用 mm 表示。

注2：见图3，尺寸 W。

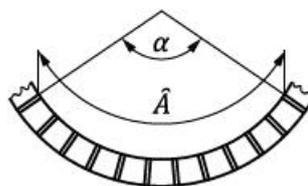
**图例：** α 凹板包角 \hat{A} 凹板弧长

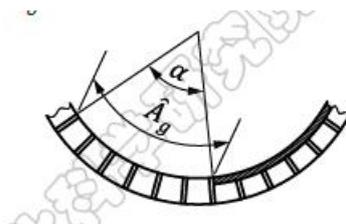
图4 凹板弧长

3.6.15

凹板栅条弧长 concave grate arc length

与凹板栅条（3.6.11）对应的凹板弧长（3.2.1.4.1）部分。

注1：见图5，尺寸 \hat{A}_g 。

**图例:**

α 凹板包角

\widehat{A}_g 凹板栅条弧长

图5 凹板栅条弧长

3.6.16

凹板栅条面积 concave grate area

凹板栅条宽度或长度 (3.6.14) 与凹板栅条弧长 (3.6.15) 的乘积。

注1: 单位用 m^2 表示, 保留2位小数。

注2: 对于具有多个凹板栅条的联合收割机, 该面积是各个面积的总和。

3.6.16.1

凹板延长栅条 concave grate extension

可渗透部件, 与相关的圆柱体或转子近似同心, 一般形成凹板的延伸。

注1: 这可能仅作为如图6中尺寸G所示的凹板和过渡栅条 (3.2.1.5) 之间的间隙存在。

注2: 见图4。

3.6.16.2

凹板延长宽度 concave extension width

凹板延长栅条 (3.6.16.1) 的外部尺寸, 平行于其相配的脱粒滚筒 (3.2.1.2) 或轴流式脱粒滚筒 (3.2.1.3) 轴线测量。

注1: 单位用 mm 表示。

注2: 见图3, 尺寸W。

3.6.16.3

凹板延长长度 concave extension length

与凹板延长栅条 (3.6.16.1) 对应的凹板弧长 (3.6.11) 的一部分。

注: 见图6, 尺寸G。

3.6.16.4

凹板延长栅条面积 concave grate extension area

凹板延长宽度 (3.6.16.2) 与凹板延长长度 (3.6.16.3) 的乘积, 单位用 m^2 表示, 精确到百分之一。

3.6.17

过渡栅条宽度 transition grate width

过渡栅条 (3.2.1.5) 的外部尺寸, 平行于其相配的脱粒滚筒 (3.2.1.2) 或轴流式脱粒滚筒 (3.2.1.3) 轴线测量。

注1: 单位用 mm 表示。

注2: 见图3, 尺寸W。

3.6.18

过渡栅条长度 transition grate length

过渡栅条 (3.2.1.5) 上表面的轮廓长度。

注1: 单位用 mm 表示。

注2: 见图6, 尺寸B。

过渡栅条面积 transition grate area

过渡栅条宽度 (3.6.17) 与过渡栅条长度 (3.6.18) 的乘积。

注: 单位用 m^2 表示, 保留2位小数。

3.6.20

逐稿器宽度 straw walker width

包含逐稿器（3.2.1.7.4）的分离装置的内部宽度。

注1：单位用 m 表示，保留 2 位小数。

注2：见图 7，尺寸 R。

3.6.21

逐稿器长度 straw walker length

从逐稿器（3.2.1.7.4）前部到后部的直线距离。

注1：单位用 m 表示，保留 2 位小数。

注2：如果逐稿器后部有可调节部分，则它们应处于完全伸展位置。

注3：见图 6，尺寸 P。

3.6.22

逐稿器面积 straw walker area

逐稿器宽度（3.6.20）与逐稿器长度（3.6.21）的乘积，单位用 m^2 表示，保留 2 位小数。

注：单位用 m^2 表示，保留 2 位小数。

3.6.23

分离栅条长度 separating grate length

平行于旋转滚筒轴线测量分离栅条长度，单位用 m 表示。

注：见图 3，尺寸 L。

3.6.24

分离栅条弧长 separating grate arc length

在垂直于其相关滚筒的轴线的平面上测量，并围绕由凹板内表面形成的轮廓。

注：见图 4，尺寸 \hat{A} 。

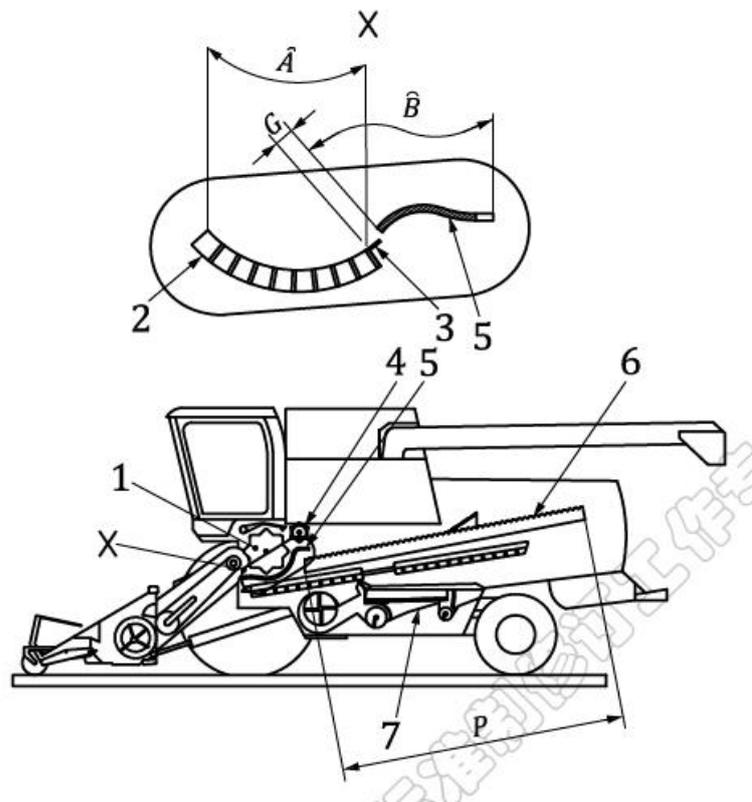
3.6.25

分离栅条面积 separating grate area

分离栅条长度（3.6.23）与分离栅条弧长（3.6.24）的乘积。

注1：单位用 m^2 表示。

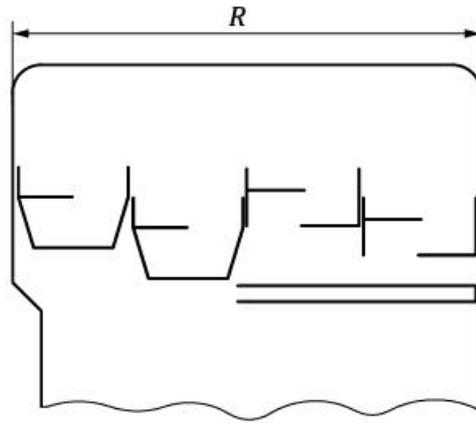
注2：通过此计算得出的面积不能以任何方式和带逐稿器联合收割机的分离面积进行比较，在此两重系统中，分离原理本质不同，在理论和经验上目前还没有发现两者的相关因素。



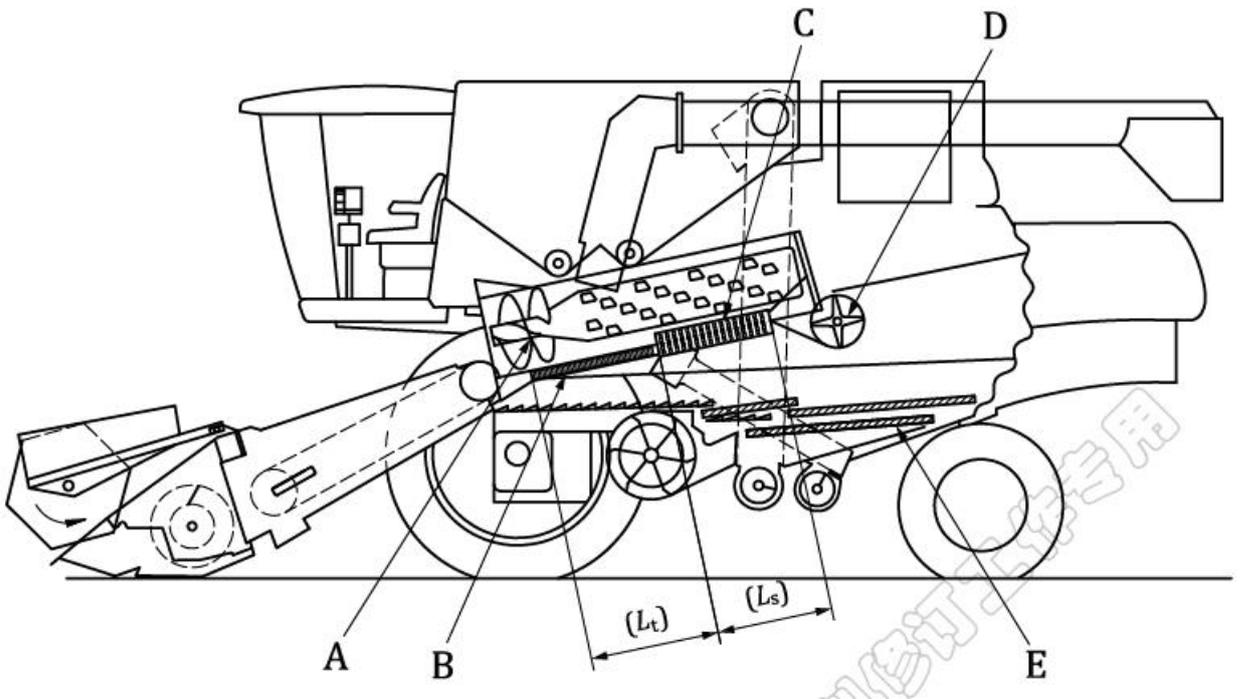
图例:

- | | |
|----------|------------------|
| 1 滚筒 | \hat{A} 凹板弧长 |
| 2 凹板 | \hat{B} 过渡栅条长度 |
| 3 凹板延长栅格 | G 凹板延长长度 |
| 4 逐稿轮 | P 逐稿器长度 |
| 5 过渡栅格 | |
| 6 逐稿器 | |
| 7 下筛 | |

图 6 一个典型的带逐稿器联合收割机的侧面物流示意图



图例：
R 逐稿器宽度



图例：
A 滚筒
B 脱粒凹板
C 分离栅条
D 后逐稿轮
E 下筛
 L_s 分离滚筒（分离滚筒长度**）
 L_t 脱粒滚筒（脱粒滚筒长度*）

图 8 一个典型的轴流滚筒联合收割机的侧面物流示意图 3.6.26

二次分离栅格面积 secondary separation grate area

栅格可通过部分的面积，如果在由穿孔支架形成的表面处去除穿孔，则安装在初级分离下游的旋转元件下方，并将分离的谷物返回到清洁系统。

注：二次分离栅格面积的计算方式与凹板面积相似，并且应计入总分离面积。

3.6.27

筛片面积 sieve area

颖壳筛、中间筛、清洁筛以及各筛的延长部分的面积，如果在由百叶支撑行程的平面上移除百叶，则使用开口面积计算。

3.6.28

风选面积 pneumatic grate area

颖壳被气流吹出的面积，通过在气体与物料的接触位置、垂直于气流方向的长与宽计算，单位以 m^2 表示。

注：为了说明联合收割机规格，应分别单独注明 3.6.13、3.6.16、3.6.16.4、3.6.19、3.6.22、3.6.25、3.6.27 和 3.6.28 中定义的区域。不应单独或组合使用面积来衡量联合收割机的能力、性能或价值。

4 联合收割机性能术语 Terms related to combine harvester performance

4.1 喂入量（喂入速度）术语 Terms related to throughputs (feed rates)

4.1.1

籽粒喂入量 grain throughput

单位时间内通过机器的籽粒质量（包括机体损失）。

注：以每小时吨数表示。

4.1.2

茎秆喂入量 MOG throughput

单位时间内通过机器的茎秆质量。

注：以每小时吨数表示。

4.1.3

总喂入量 total throughput

单位时间内通过机器的籽粒和茎秆质量之和。

注：以每小时吨数表示。

4.2 籽粒损失 grain loss

4.2.1

籽粒损失 grain loss

按损失来源分类，由机器产生的所有田间损失。

4.2.2

机体损失率 process loss rate

在完成脱粒、分离和清选之后，单位时间内夹带在茎秆中的籽粒和未脱净穗头籽粒（3.1.2）之和除以籽粒喂入量（4.1.1），以百分数表达。

注：以籽粒喂入量（4.1.1）的百分比表示。

4.2.3

割台损失率 gathering loss rate

单位时间内由割台（3.3.1）或其它喂入装置碰落或造成的损失除以籽粒喂入量（4.1.1）和割台损失之和，以百分数表达。

注：作物收获前由其他因素（例如天气、鸟类）造成的损失不计入割台损失。

4.2.4

泄漏率 leakage rate

除籽粒损失（4.2.1）、机体损失（4.2.2）和割台损失（4.2.3）之外，由机器产生的意料之外的籽粒损失除以籽粒喂入量（4.1.1）。

注：以籽粒喂入量（4.1.1）的百分比表示。

4.3 联合收割机容量术语 Terms related to combine harvester capacity

4.3.1

联合收割机容量 combine harvester capacity

联合收割机停放在水平路面上，在指定的损失水平下，连续喂入不含籽粒的、切割线以上的茎秆，茎秆喂入量（4.1.2）最大值。

注：以吨每小时表示。

4.3.2

谷物产量能力 **grain output capacity**

联合收割机停放在水平路面上，连续喂入不含籽粒的、切割线以上的茎秆，从联合收割机的清洁谷物中排出的谷物的持续最大速率，以吨每小时表示。

参考文献

- [1] ISO 712, Cereals and cereal products — Determination of moisture content — Reference method
 - [2] ISO 789-3:2015, Agricultural tractors — Test procedures — Part 3: Turning and clearance diameters
 - [3] ISO 8210:2021, Equipment for harvesting — Combine harvesters — Test procedure and performance assessment
 - [4] ISO 14396, Reciprocating internal combustion engines — Determination and method for the measurement of engine power — Additional requirements for exhaust emission tests in accordance with ISO 8178
-